



1001~2500	± 1.5	± 0.50	± 2.5				150x40 底孔(105x80)	材質	審核		檢圖		設計	
251~1000	± 1.0	± 0.30	± 2.0					比例	1 : 1	單位	mm	製圖	邱亦城	
64~250	± 0.5	± 0.20	± 1.2					處理	編號	台件	1	日期	2024/06/19	
17~63	± 0.3	± 0.10	± 0.7					圖號	4115306002033	圖名	英文			
5~16	± 0.2	± 0.07	± 0.5					硬度		中文	53活動WMRC輪-鋅			
I以上至4以下	± 0.1	± 0.05	± 0.3											
尺寸範圍	一般公差	切削公差	鈑金公差	次序	年	月	日	訂正理由	訂正者	備註	第三角法	D 得勝股份有限公司		