



1001~2500	±1.5	±0.50	±2.5					150x40 底孔(105x80)	材 質	審 核		檢 圖		設 計		
251~1000	±1.0	±0.30	±2.0							比 例	1 : 1	單 位	mm	製 圖	邱 亦 城	
64~250	±0.5	±0.20	±1.2							處 理	編 號		台 件	1	日 期	2024/06/19
17~63	±0.3	±0.10	±0.7													
5~16	±0.2	±0.07	±0.5							硬 度	圖 號	4115306002033	圖名	英 文		
1以上至 4 以下	±0.1	±0.05	±0.3											中 文	53活動WMRC輪-鋅	
尺寸範圍	一般公差	切削公差	鈹金公差	次序	年 月 日	訂 正 理 由	訂 正 者		備 註	第三角法	得 勝 股 份 有 限 公 司					